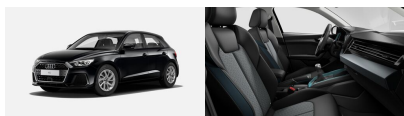




Neuwagensuche

100 Treffer



Audi A1 Sportback

advanced 30 TFSI 85 kW (116 PS) 6-Gang

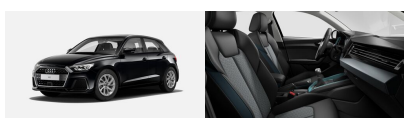
28.794,95 € (MwSt. ausweisbar)

Leistung: 85 kW (116 PS)

Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Vaihingen

B

Kraftstoffverbrauch komb.¹: 4,9 l/100km, CO₂- Emissionen komb.¹: 111 g/km



Audi A1 Sportback

advanced 30 TFSI 85 kW (116 PS) 6-Gang

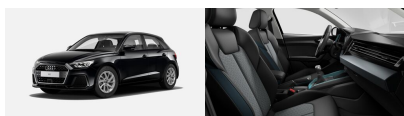
28.794,95 € (MwSt. ausweisbar)

Leistung: 85 kW (116 PS)

Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Vaihingen

B

Kraftstoffverbrauch komb.¹: 4,9 l/100km, CO₂- Emissionen komb.¹: 111 g/km



Audi A1 Sportback

advanced 30 TFSI 85 kW (116 PS) 6-Gang

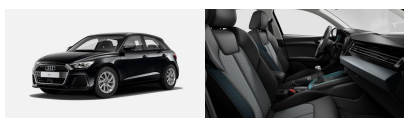
28.794,95 € (MwSt. ausweisbar)

Leistung: 85 kW (116 PS)

Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Vaihingen

B

Kraftstoffverbrauch komb.¹: 4,9 l/100km, CO₂- Emissionen komb.¹: 111 g/km



Audi A1 Sportback

advanced 30 TFSI 85 kW (116 PS) 6-Gang

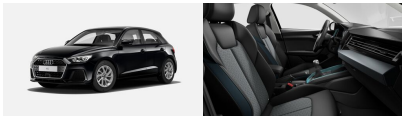
28.794,95 € (MwSt. ausweisbar)

Leistung: 85 kW (116 PS)

Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Vaihingen

B

Kraftstoffverbrauch komb.¹: 4,9 l/100km, CO₂- Emissionen komb.¹: 111 g/km



Audi A1 Sportback

advanced 30 TFSI 85 kW (116 PS) 6-Gang

28.794,95 € (MwSt. ausweisbar)

Leistung: 85 kW (116 PS)

Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Vaihingen

B

Kraftstoffverbrauch komb.¹: 4,9 l/100km, CO₂- Emissionen komb.¹: 111 g/km



Audi A1 Sportback

advanced 30 TFSI 85 kW (116 PS) 6-Gang

29.554,96 € (MwSt. ausweisbar)

Leistung: 85 kW (116 PS)

Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Vaihingen

B

Kraftstoffverbrauch komb.¹: 4,9 l/100km, CO₂- Emissionen komb.¹: 111 g/km



Audi A1 Sportback

advanced 30 TFSI 85 kW (116 PS) 6-Gang

29.554,96 € (MwSt. ausweisbar)

Leistung: 85 kW (116 PS)

Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Vaihingen

B

Kraftstoffverbrauch komb.¹: 4,9 l/100km, CO₂- Emissionen komb.¹: 111 g/km



Audi Q2

30 TDI 85 kW (116 PS) S tronic

31.215,00 € (MwSt. ausweisbar)

Leistung: 85 kW (116 PS)

Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Vaihingen

A

Kraftstoffverbrauch komb.¹: 4,5 l/100km, CO₂- Emissionen komb.¹: 118 g/km



Audi Q2

30 TDI 85 kW (116 PS) S tronic

31.215,00 € (MwSt. ausweisbar)

Leistung: 85 kW (116 PS)

Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Vaihingen

A

Kraftstoffverbrauch komb.¹: 4,5 l/100km, CO₂- Emissionen komb.¹: 118 g/km



Audi A3 Sportback

35 TFSI 110 kW (150 PS) 6-Gang

33.415,00 € (MwSt. ausweisbar)

Leistung: 110 kW (150 PS)

Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Vaihingen

B

Kraftstoffverbrauch komb.¹: 5,5 l/100km, CO₂- Emissionen komb.¹: 124 g/km



Audi A3 Sportback

35 TFSI 110 kW (150 PS) S tronic

33.555,00 € (MwSt. ausweisbar)

Leistung: 110 kW (150 PS)

Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Vaihingen

B

Kraftstoffverbrauch komb.¹: 5,1 l/100km, CO₂- Emissionen komb.¹: 117 g/km



Audi A1 Sportback

S line 40 TFSI 147 kW (200 PS) S tronic

34.734,97 € (MwSt. ausweisbar)

Leistung: 147 kW (200 PS)

Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Vaihingen

C

Kraftstoffverbrauch komb.¹: 6,0 l/100km, CO₂- Emissionen komb.¹: 136 g/km

¹Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Seit dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen bereits nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO₂-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird der WLTP schrittweise den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ) ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO₂-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich ab 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter <https://www.audi.de/wltp>.

Aktuell sind noch die NEFZ-Werte verpflichtend zu kommunizieren. Soweit es sich um Neuwagen handelt, die nach WLTP typgenehmigt sind, werden die NEFZ-Werte von den WLTP-Werten abgeleitet. Die zusätzliche Angabe der WLTP-Werte kann bis zu deren verpflichtender Verwendung freiwillig erfolgen. Soweit die NEFZ-Werte als Spannen angegeben werden, beziehen sie sich nicht auf ein einzelnes, individuelles Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes. Sie dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO₂-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter <https://www.dat.de/leitfaden/LeitfadenCO2.pdf> unentgeltlich erhältlich ist.

Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: <https://www.audi.de/rechtliches>

Die beschriebenen Sonder- und Serienausstattungen sowie technischen Daten entsprechen grundsätzlich dem Stand der Erstausslieferung des Fahrzeugs; zwischenzeitliche Änderungen können allerdings erfolgt sein. Änderungen sind bei von der AUDI AG angebotenen Fahrzeugen vermerkt und dokumentiert. Bzgl. der aktuellen Ausstattung bzw. technischen Daten des Fahrzeugs kontaktieren Sie bitte den Anbieter.